

## LUBRIFIANT SEC PTFE TEFLON

ARTICLE N°B750013

### AVANTAGES PRODUIT

Lubrification sèche

Réduit l'usure et les frottements

Agent anti adhérent

Agent de glissement

Sans solvant chloré

### CARACTERISTIQUES

Le lubrifiant sec PTFE est la dispersion de polytétrafluoroéthylène dans un solvant volatil non chloré.

Il forme un film translucide blanc très fin qui assure une lubrification sans encrassement de longue durée, sur toutes surfaces : plastiques, métaux, caoutchouc, bois...

#### Caractéristiques Physico-chimiques du produit actif :

- ✓ Aspect : film translucide blanc très fin
- ✓ Tenue en température : -120 à +300°C (point de fusion)
- ✓ Epaisseur du film : 5 à 10 µm

### DOMAINE D'UTILISATION

Le lubrifiant sec au PTFE est un agent anti-adhérent mais également un agent de glissement pour les cuirs, plastiques, cordages, extrusions, laminages, etc.

Le film protecteur rejette toutes les particules abrasives telles que le sable, poussière, sel ou glace.

Il est utilisable sur les joints tournants ou coulissants, les lames de scie, les appareils de distribution, chaînes de cycle et moto, glissière... partout où un film de lubrification sèche est nécessaire.

Le lubrifiant sec au PTFE est aussi un agent anti-adhérent et de protection utilisable sur les coques de bateau, les planches à voile en anti-fouling ainsi que sur les skis pour le fartage. Il facilite le glissement des cordes, cordons, ficelles, câbles en fibres naturelles ou synthétiques.



## CONDITIONNEMENT

Article : B750013

Format du boitier : 65x195

Matière : Fer blanc

Capacité nominale : 650 ml

Volume net : 500 ml

Carton de 12 unités

Gaz propulseur : butane-propane

Etiquette de danger :

SGH02 / SGH07



Code douanier : 3403 19 80

Indice de révision : 5\_210125

Les renseignements donnés dans cette notice sont fournis de bonne foi dans le but d'aider notre clientèle. En raison de la diversité des utilisations et des conditions d'emploi de nos produits, nous prions notre clientèle de s'assurer que ceux-ci conviennent bien à l'usage auquel ils sont destinés.

EMB 60143

## MODE D'EMPLOI

Avant utilisation, agiter vigoureusement tête en bas pendant 30s à partir du décollement de la bille.

Nettoyer les parties à traiter avant application.

Vaporiser à 20cm sur les surfaces à traiter.

Croiser les pulvérisations. Eviter un excès de produit.

Laisser sécher 15 minutes.

Ne pas utiliser au-delà de 300°C (décomposition des particules de PTFE).

Purger tête en bas l'aérosol après chaque utilisation.

Ne pas pulvériser à proximité des appareils électriques sous tension.

Utilisable uniquement lorsque le matériel n'est pas sous tension.

Attendre 5 minutes avant de remettre le matériel sous tension.

## RECOMMANDATIONS

Danger.

H222 - Aérosol extrêmement inflammable.

H229 - Récipient sous pression : peut éclater sous l'effet de la chaleur.

H319 - Provoque une sévère irritation des yeux.

H412 - Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

Pour la vente au GRAND PUBLIC, Veillez à toujours suivre les informations figurant sur l'étiquette du produit.